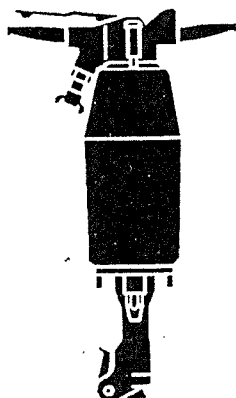


**Atlas Copco**



## Betjeningsvejledning for Pneumatiske hamre

TEX 3

TEX 5

TEX 8

TEX 11

TEX 16S

TEX 17E

TEX 22

TEX 22S

TEX 23E

TEX 32

TEX 32S

TEX 33E

TEX 42

TEX 42S

TEX 43E



### Sikkerheds instruktioner

- ♦ Læs instruktionerne inden hammeren tages i brug.
- ♦ Anvend altid hjelm, handsker, sikkerhedssko, øre- og øjeværn.
- ♦ Iagttag altid lokale sikkerheds- og lovbestemmelser

## Før start

Se til at du har:

- ♦ korrekt længde og slangedimension
- ♦ ubeskadigede slanger og koblinger
- ♦ korrekt arbejdstryk (max. 7 bar).  
For høj arbejdsdruk kan forårsage skader
- ♦ blæst trykluftledningen ren
- ♦ fyldt smøreapparatet
- ♦ mejsler med korrekt nakke dimension
- ♦ mejslen sikkert fastlåst i hammeren.  
Udskift slidte dele
- ♦ hjelm, handsker, sikkerhedssko,
- ♦ øre- og øjeværn

## Under arbejdet

Se til at du har:

- ♦ korrekt slebne mejsler
- ♦ korrekt arbejdsstilling
- ♦ fødderne og hænder væk fra mejslen
- ♦ mejslen trykket mod underlaget inden hammeren igangsættes
- ♦ tryk på hammeren til det punkt hvor vibrationerne er mindst muligt
- ♦ følg lokal lov- og sikkerhedsbestemmelser

## Vedligeholdelse

For bedste resultat og sikkerhed::

- ♦ frakobl hammerens tryklufforsyning
- ♦ rengør og kontroller hammeren hver 3. måned. Reparation er nødvendigt hvis stemplet kan høres slå, ved kørsel uden mejsel
- ♦ smør hammeren omhyggeligt
- ♦ før langtidsopbevaring skylles hammeren igennem med petroleum, efterfulgt af oliesmøring og kort tids kørsel.
- ♦ kontroller at sideboltene er korrekt tilspændte. Efter tilspænding spændes boltene til første mulighed for at låse den.

Import - Salg - Service

Rebslagervej 6  
9000 Aalborg  
Telefon 98 13 77 22  
Telefax 98 16 56 11

**DYNAPAC**

**Atlas Copco**

**HATZ**

**Robin**

Snedkervej 9  
2630 Tåstrup  
Telefon 43 71 01 66  
Telefax 43 71 06 11

## Tilspænding

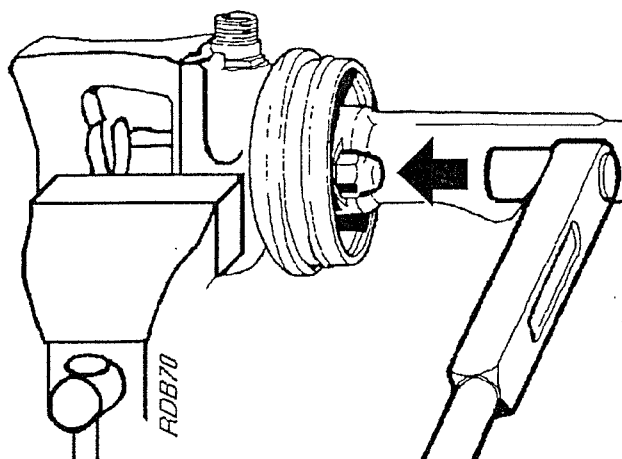
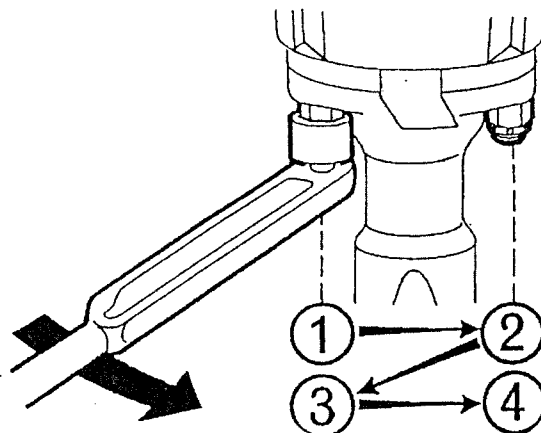


Fig. 1



| TEX<br>16S/17E | TEX<br>22S/23E | TEX<br>32S/33E | TEX<br>42S/43E |
|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 70 Nm          | 150 Nm         | 160 Nm         | 160 Nm         |

## Smøring

TEX 3, 5, 8, 11, 16S, fyld ca. 2 ml. direkte i luftindtaget en gang hver dag.

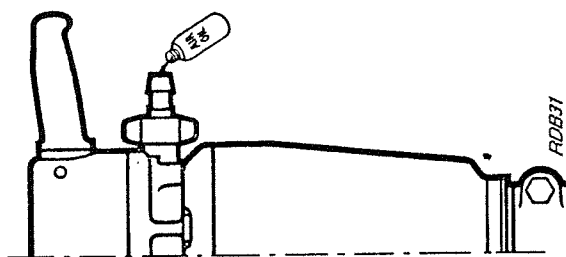


Fig. 2

## Smøring

TEX 17E, 22S, 23E, 32S, 33E, 42S, 43E, fyld smøreapparatet op hver dag til laveste niveau.

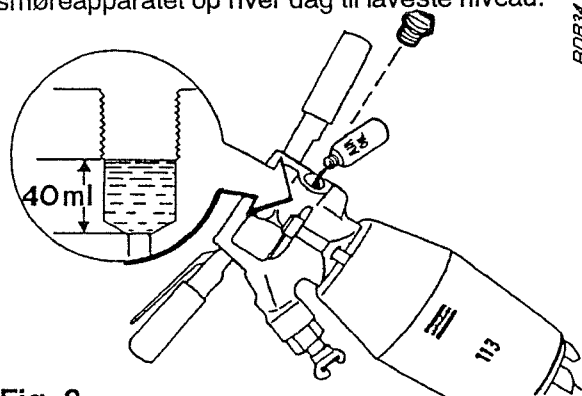


Fig. 3

## Mejselskift

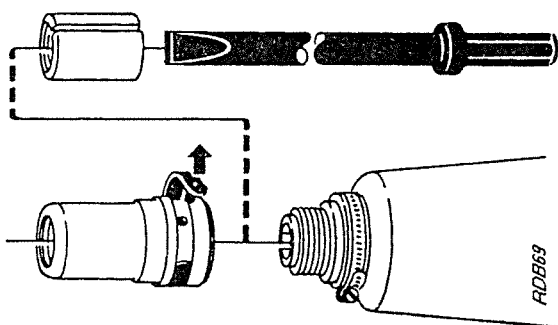


Fig. 4

## Mejselskift

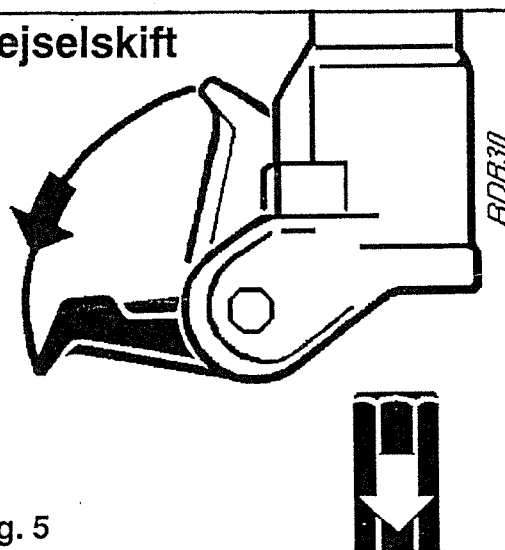


Fig. 5

## Trykluftbehov ved 6 bar

| TEX 3   | TEX 5    | TEX 8    | TEX 11   |
|---------|----------|----------|----------|
| 6,1 l/s | 10,4 l/s | 17,0 l/s | 17,0 l/s |

| TEX<br>16S/17E | TEX<br>22S/23E | TEX<br>32S/33E | TEX<br>42S/43E |
|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 16,9 l/s       | 24,8 l/s       | 29,0 l/s       | 32,5 l/s       |

## Anbefalet smøremiddel

| Olie                          | Temperatur<br>område | Viskositetsgrad |
|-------------------------------|----------------------|-----------------|
| Mineralolie                   | -20° til +15°C       | ISO VG 32 - 46  |
|                               | +15° til +35°C       | ISO VG 46 - 100 |
| Syntetisk olie<br>( Air-Oil ) | -30° til +50°C       |                 |